

reflex

Thinking solutions.

Servitec Mini

Vakuum-Sprührohrentgasung für Kleinanlagen

30%
staatl. Förderung
möglich*

→ Bis zu 10,6% Energie sparen
und Wärmeübertragung optimieren

→ Geräuscharmer Anlagenbetrieb
aufgrund permanenter Entgasung

→ Dauerhafte Anlagensicherheit
dank hoher Wasserqualität

* Förderung von Vakuum-Sprührohrentgasung sowie auch von Reflex Pufferspeichern im Zusammenhang mit einer Heizungsoptimierung mittels hydraulischem Abgleich (gilt für Bestandsanlagen älter als 2 Jahre in Deutschland)

Erfahren Sie Näheres auf: www.servitec-mini.de

Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstraße 19 • 59227 Ahlen, Germany +49 2382 7069-0 • info@reflex.de

Servitec Mini



Thinking solutions.

Vakuum-Sprührohrentgasung für Kleinanlagen

Hintergrund

Die Wasserqualität hat einen immensen Einfluss auf das Betriebsverhalten von Heizungs- und Kaltwasseranlagen. Nur optimal betriebene Anlagen arbeiten effizient und wirtschaftlich. Mit ihrem hohen Wirkungsgrad beim Entgasen des Anlagenwassers trägt die Reflex Servitec Mini hierzu maßgeblich bei, der hydraulische Abgleich wird perfektioniert. Das Resultat ist eine optimale Anlagenhydraulik mit einem gasfreien Wärmeträgermedium für eine effiziente Wärmeübertragung und längere Lebensdauer der Heiz- und Kühlanlage.

Die automatische Nachspeisung erfolgt unabhängig mittels der Fillcontrol Plus Compact

Anwendungsbereich

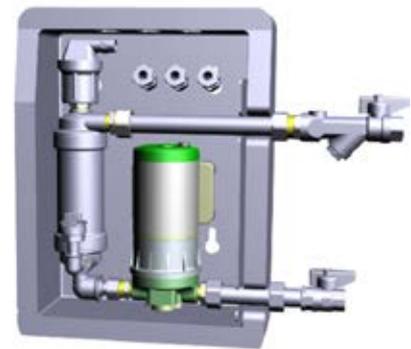
- Ein- und Zweifamilienhäuser
- Anlagensysteme mit geringem Wasserinhalt
- Einfachste und kostengünstige Plug-and-Play-Anlage zur Optimierung von Primärkreisläufen vor Wärmeerzeugern unter Verwendung von Wärmetauschern
- Dezentrale Entgasungsanlage für Problemstränge
- Inbetriebnahme von Flächenheiz- und Kühlsystem als innovativer Ersatz für aufwändiges Spülen mit Hochdruck zum Entfernen von Luft und Gaseinschlüssen

Funktionsweise

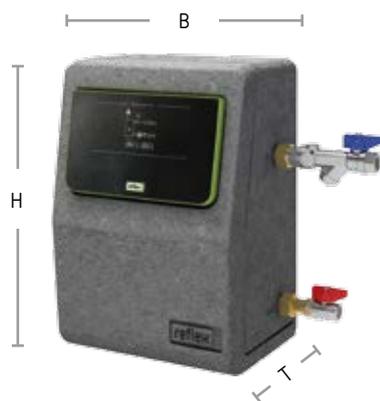
Die Entgasung des Anlagenwassers erfolgt mittels Sprührohr.

1. Gasreiches Wasser wird durch eine Düse in das Sprührohr eingesprüht.
2. Eine Pumpe saugt das Wasser aus dem Sprührohr ab und fördert es zurück ins System.
3. Die Anlage ist so eingestellt, dass die Pumpe dem Rohr mehr Wasser entzieht als durch die Düse nachströmen kann. Dadurch entsteht im Sprührohr ein Unterdruck, der den Entgasungseffekt hervorruft.
4. Schaltet die Pumpe ab, strömt Wasser in das Sprührohr und schiebt das ausgetriebene Gas über einen Entlüfter nach außen.

Das nun gesättigte Medium kann wieder neue Gase im Anlagensystem aufnehmen und bewirkt somit eine stetige Reduktion der Gaskonzentration im gesamten Anlagennetz.



Technische Daten



- max. Betriebsdruck: 4 bar
- Arbeitsbereich: 0,5 – 2,5 bar
- zul. Betriebstemperatur: 60 °C
- zul. Umgebungstemperatur: 0 – 45 °C
- Spannungsversorgung: 230 V / 50 Hz
- elektr. Leistungsaufnahme: 0,06 kW
- elektr. Nennstrom: < 0,3 A
- Anschlüsse: G ½"
- max. Anlagenvolumen: 1 m³

	Typ	Art.-Nr.	VPE	WG	Höhe H [mm]	Breite B [mm]	Tiefe T [mm]	Anlagenvolumen VA [m ³]	Arbeitsdruck [bar]	Gewicht [kg]
2,5 bar 60 °C	Mini	8835800	1	28	420	295	220	1,0	2,5	5,60